

A E R O T E C H N I K, podnik ÚV Svazarmu Uherské Hradiště

- závod Uherské Hradiště - Kunovice -

PSČ 686 04

tel. 5122

telex 60380

vydává z á v a z n ý b u l l e t i n

1. TÝKÁ SE : Všech motorů Walter Mikron III S.
2. DŮVOD : Poznatky z montáže, oprav a provozu motoru Walter Mikron III S ukázaly na nutnost upřesnit některé informace v "Technickém popisu" a návodu k obsluze motoru Walter Mikron III S.
3. OPATŘENÍ : Opravit text a vyměnit listy.
4. PROVÉST NEJPOZDĚJI : Po obdržení bulletinu.
5. PROVEDE : Provozovatel.
6. NÁKLADY HRADÍ : Materiálové náklady nevzniknou.
7. POTŘEBNÝ MATERIÁL DODÁ : Výrobce.
8. POSTUP PRÁCE : Neuveden.
9. BULLETIN NABÝVÁ PLATNOSTI : Dnem schválení SLI.
10. PŘÍLOHY : Listy : 19,24,25,26,27,32,33,34,35 "Návodu k obsluze a údržbě motoru Walter Mikron III S".

Za výrobce :

Ing. Valný Jiří

Ing. Hron Josef

*V.2. Konec*  
*Ing. Hron*

Za SLI Praha :

Dne : 9.9.1987

Vypracoval: dne:

Vycudilíková 20.8.87

Schválil:

dne:



Určeno k bulletinu č. M III S - 002 a

1. Technický popis a návod k obsluze motoru Walter Mikron III S

Na úvodní straně :

Změňte : Telefon Uh. Hradiště z 5406, 5510, 5511 na 5122 \*

Doplňte : Telex Mor. Třebová 196739

na listu č. 3 :

Doplnit text následovně :

| poř. č. | čís. dokladu<br>- bulletinu | týká se<br>stran                                      | datum<br>vydání | podpis                 |
|---------|-----------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|
| 2       | M III S-002 a               | 3,6,19,20,21,<br>24,25,26,27,28,<br>32,33,34,35,36,40 | 18.8.87         | provádějícího<br>zápis |

na listu č. 6 :

Ve druhé tabulce změňte tlak paliva :

|           |            |
|-----------|------------|
| z 30 - 35 | na 25 - 30 |
| 20 - 30   | na 15 - 25 |
| 10 - 20   | na 10 - 15 |

na listu č. 19 :

Zrušeny řádky :

- připravit injekční stříkačku s cca 6 ccm paliva  
vstříknout asi 3 ccm paliva do sacího potrubí

Doplňen text :

zopakovat při vypnutých magnetech naplnění motoru dle výše uvedeného postupu, až z přepadu začne vytékat palivo

- opakovaným rychlým otevřením přípusti (asi 5x)

vstříknout akcelerační pumpičkou palivo do sacího potrubí

- sytič "OTEVŘEN", přípust "ZAVŘENA"

- magneta "ZAPNUTA"

Opravu provedte výměnou listu.

na listu č. 20 :

Do poznámky dole doplňte :

Palivovou přípust ovládat plynule během 2 + 3 s.

na listu č. 21 :

V kapitole 3.5 pod text "typ kluzáku a vrtule"

doplňte :

Poznámka : Palivovou přípust ovládat plynule během 2 + 3 s.

na listu č. 24 :

Zrušen text :

Počet hodin chodu je stanoven buď na základě údaje počítadla motohodin dle "Návodu" výrobce kluzáku, nebo zápisem v "motorovém záznamníku".

Vypracoval:

dne:

Schválil:

dne:



Doporučuje se sjednotit lhůty periodických prohlídek motoru a draku.

Doplň text :

Počet hodin chodu motoru je shodný s hodinami skutečného náletu kluzáku.

Počítadlo zabudované v otáčkoměru udává po přepočtu koeficientem 0,88

pouze informativní počet letových hodin.

Opravu provést výměnou listu.

na listu č. 25 a 26 :

V Kap. 4.3 "Seznam prací při periodických prohlídkách".

Text formálně upraven shodně s "Návodem k obsluze a údržbě L 13 SW".

Změněn utahovací moment matic hlav válců z

$$M = 2,5 \text{ Da Nm na } M_u = 21 \pm 2 N_m \text{ s dodatkem viz poznámka}$$

Opravu provést výměnou listů.

na listu č. 27 :

Doplňte :

V 1 větě :

..... demontáž hlav válců, dekarbonizace a zabroušení sedel ventilů  
(postup uveden v Kap. 5.8)

Dále doplněno :

Po 10 hodinách provozu po 300 hodinové prohlídce je nutno překontrolovat,  
příp. dotáhnout matice hlav válců momentovým klíčem ( $M_u = 21 \pm 2 N_m$ ), seří-

dit vůli ventilů na 0,1 mm na studeném motoru.

Poznámka :

Utahovací moment  $M_u$  představuje přímo hodnotu na maticích hlav válců.

Při použití momentového klíče s nádstavcem je nutno moment nastavený na  
klíči přepočítat z momentu  $M_u$  dle vztahu :

$$M_k = M_u \cdot \frac{b}{a + b}$$

kde :

$M_k$  - moment nastavený na klíči

$M_u$  - utahovací moment matice hlavy válců

a - délka použitého nádstavce (vzdálenost os  
šestihranu a čtyřhranu)

b - délka momentového klíče

Opravu provést výměnou listu.

na listu č. 28 :

Změňte text v posledním řádku :

ze "stavu oleje" na "výměna oleje"

na listu č. 32,33 :

V Kap. 5.7 Karburátor - upřesněn popis a seřízení volnoběhu.

Opravu provést výměnou listu.



Opravy dokumentace

list: listů

4

4

na listu č. 34,35 :  
Upřesněn postup dekarbonizace motoru  
Opravu provést výměnou listu.

na listu č. 36 :  
Změňte v 11. řádku :  
Z 1 hod. na 2,5 hod.

na listu č. 40 :  
V kapitole 6.6 doplňte :  
c) nesprávně seřazený volnoběh

seřadit volnoběh dle "Návodu"

Vypracoval: dne:

Schválil: dne: