

A E R O T E C H N I K, podnik ÚV Svazarmu Uherské Hradiště

- závod Uherské Hradiště - Kunovice -

PŠČ 686 04

tel. 5122

telex 60380

v y d á v á z á v a z n ý b u l l e t i n

1. TÝKÁ SE : Všech motorů Mikron III A.
2. DŮVOD : Upřesnění informací v "Technickém popisu a návodu k obsluze motoru Mikron III A" na základě zkušeností s motory Walter Mikron III S a doporučení z "Dynamického a pevnostního výpočtu motoru Mikron III A".
3. OPATŘENÍ : Opravit text a vyměnit listy.
4. PROVÉST NEJPOZDĚJI : Po obdržení bulletinu.
5. PROVEDE : Provozovatel.
6. NÁKLADY HRADÍ : Materiálové náklady nevzniknou.
7. POTŘEBNÝ MATERIÁL DODÁ : Výrobce.
8. POSTUP PRÁCE : Neuveden.
9. BULLETIN NABÝVÁ PLATNOSTI : Dnem schválení SLI.
10. PŘÍLOHY : Listy č. 20, 22, 28
"Návodu k obsluze a údržbě motoru Mikron III A"
11. Za výrobce :
Ing. Valný Jiří *Ullrich*
Ing. Hron Josef *Ing. Hron*
Za SLI Praha : *Belec*
Dne : 2.12.1987

Vypracoval: dne:
Ing. Parma *ma* 19.10.1987Schválil: dne:
Ing. Hron 3.11.1987

Určeno k bulletinu č. M III A - 001 a

1. Technický popis a návod k obsluze motoru Mikrpn III A

na listu č. 20

Zrušen text :

Počet hodin chodu je stanoven buď na základě údaje počítadla motohodin dle "Návodu" výrobce kluzáku nebo zápisem v "motorovém záznamníku".

Doporučuje se sjednotit lhůty periodických prohlídek motoru a draku.

Doplněn text :

Počet hodin chodu motoru je shodný s hodinami skutečného náletu kluzáku.

Počítadlo zabudované v otáčkoměru udává informativně po přepočtu koeficientem 0,88 počet letových hodin.

Opravu provést výměnou listu.

na listu č. 21

V kapitole 4.3. v bodě 5 změňte text :

z $M_k = 25 \text{ N m}$ na $M_u = 21 \pm 2 \text{ N m}$ viz pozn. na listu č. 22

na listu č. 22

V poslední větě změněno :

z $M_k = 25 \text{ N m}$ na $M_u = 21 \pm 2 \text{ N m}$

Doplněno za text :

Poznámka :

Utahovací moment M_u představuje přímo hodnotu na maticích hlav válců.

Při použití momentového klíče s nástavcem je nutno moment nastavený na klíči přepočítat z momentu M_u dle vztahu :

$$M_k = M_u \cdot \frac{b}{a+b}$$

kde :

M_k - moment nastavený na klíči

M_u - utahovací moment matice hlavy válců ($21 \pm 2 \text{ N m}$)

a - délka použitého nástavce (vzdálenost os šestihranu a čtyřhranu)

b - délka momentového klíče (od středu rukojeti po osu čtyřhranu)

Doplněno schéma výměnou listu

Opravu provést výměnou listu.

na listu č. 28

Změněn text :

z dotáhnout momentem 25 N m

na dotáhnout momentem $M_u = 21 \pm 2 \text{ N m}$

Doplněno :

Při dotahování je nutno postupovat dle Poznámky na str. 22

Opravu provést výměnou listu.

Vypracoval: dne:
Vycudíliková 4.11.1987

Schválil: dne:
Ing. Parma 4.11.1987

Opravy dokumentace

list: listů

3

3

na listu č. 2
Doplnit text následovně :

poř. č.	čís.dokladu -bulletinu	týká se stran	datum vydání	podpis provádějícího zápis
1	M III A - 001a	2,20,21,22, 28	26.10.87	

Vypracoval: dne:
Věudilíková 4.11.1987

Schválil: dne:
Ing. Parma 4.11.1987

AT 951 004 - A4

10/84