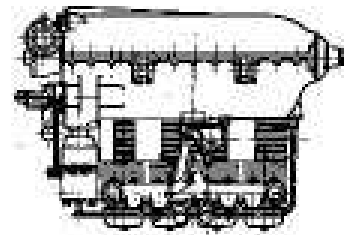


vydává

**ZÁVAZNÝ BULLETIN**číslo: **MIII SAB-003/2015**

Počet listů:1

List č. 1

**1. Týká se:**

Všech motorů MIKRON III vybavených unášečem pro pevnou vrtuli V218 nebo její verze.

**2. Důvod vydání:**

Vzhledem k tomu, že došlo v provozu na motorovém kluzáku L 13 SE Vivat s motorem Mikron III i po provedení předchozího bulletinu č. MIII SAB-002/2015, který nařizuje kontrolu upevňovacích šroubů vrtule č. 662030, k poruše těchto šroubů s následným upadnutím vrtule, je nutno pro zajištění letové způsobilosti provést výměnu šroubů a revizi utahovacích momentů.

Provede autorizovaný opravce motorů ve spolupráci se servisním střediskem a s držitelem typového osvědčení motoru.

**3. Lhůta provedení:**

- Kontroly dle níže uvedeného bodu 4 provést ihned po obdržení bulletinu.
- Výměnu upevňovacích šroubů č. 662030 provést ihned po obdržení nových šroubů.

**4. Postup prací:**

Demontovat kryt vrtule 726660 a kontrolovat zajištění matic, zda je provedeno závlačkami nebo vázacím drátem (zda je drát bez porušení či porušen).

Překontrolovat hodnotu utahovacího momentu matic šroubů vrtule. Demontovat matice a související díly a demontovat vrtuli.

Kontrolovat stykovou plochu unášeče vrtule s ohledem na příznaky otěru. Pořídit fotodokumentaci.

Demontovat pojistný kroužek 074950, kontrolovat hodnotu utahovacího momentu matice 662010.

Výsledky popsaných kontrol a nálezů sdělit obratem držiteli typového osvědčení motoru, viz dále.

Neprovádět zpětnou montáž vrtule před obdržením instrukcí k postupu výměny šroubů, viz dále.

Výměna upevňovacích šroubů vrtule č. 662030 bude provedena postupem, který po vyhodnocení všech získaných informací zpracuje a dodá držitel typového osvědčení motoru. Ten rovněž dodá po převzetí původních šroubů šrouby nové. Nové šrouby budou zařazeny mezi sledované díly.

Po výměně šroubů namontovat vrtuli zpět.

Matice utáhnout předepsaným postupem viz Uživatelská příručka UM-1 pro vrtuli V218B (Woodcomp) případně Technický popis a provozní instrukce vrtule V218B (VZLÚ). Použít utahovací momenty matic, které budou upřesněny v instrukcích k postupu výměny šroubů a následně zapracovány do průvodní dokumentace.

Matice zajistit nerezovým drátem o průměru 1 mm v souladu s předpisem AC 43.13-1B, section 7.

**5. Náklady na provedení hradí:**

Provozovatel

**6. Poznámky, vysvětlení:**

Po provedení prací udělat zápis do motorové knihy s uvedením čísla bulletinu, datem, jménem a podpisem oprávněné osoby, která práce provedla.

V průběhu provádění prací dle bulletinu písemně na výše uvedený e-mail informovat držitele TO motoru o výsledku provedených kontrol a nálezů s uvedením v.č. motoru a aktuálního počtu provozních hodin.

**Bulletin nabývá platnosti dnem: 16.10.2015**

vypracoval:

schválil:

jméno: Ing. Eduard Parma

jméno: Ing. Eduard Parma

dne: 16.10.2015

dne: 16.10.2015

Formulář PT200205/F1 vydán dne: 20/02/05

změna č.:

dne:

schválil:



PARMA-TECHNIK, s.r.o.  
Uherskobrodská 962  
763 26 Luhačovice  
Czech Republic